

Enodis

Cellule de refroidissement & surgélation

Cellule de refroidissement & surgélation

110 à 140 kg



Capacité

EC30-110



110 kg



95 kg

Chariots

1

+90°C > +3°C

+90°C > -18°C

GN2/1
600x1000 mm

EC30-140



140 kg



125 kg

Chariots

2

+90°C > +3°C

+90°C > -18°C

GN1/1
600x400 mm

EC30-110 / EC30-140

Caractéristiques

- Panneau de contrôle Touch 7»
- Fonctions: refroidissement rapide, surgélation, cycle manuel
- Recettes à enregistrer
- Clé USB
- Construction en acier AISI 304
- 70 mm épaisseur de parois (no HFC)
- Sonde aiguille
- Unité de condensation à distance
- Dégivrage à gaz chaud
- Report données HACCP et alarmes
- Sol et rampe inclus

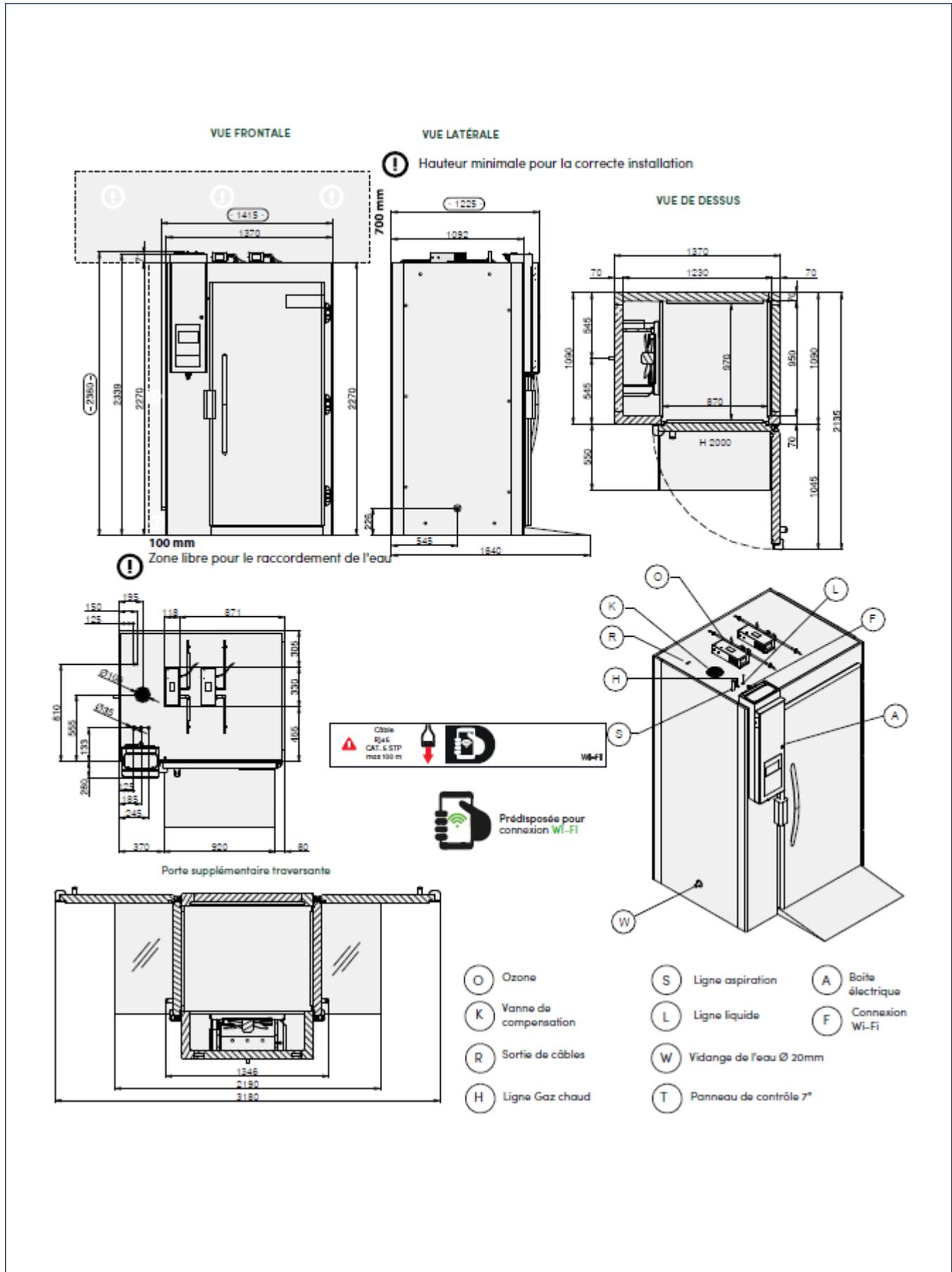
Options

- Désinfection à l'Ozone
- Version sans unité de condensation
- Version avec unité de condensation à eau
- Unité de condensation insonorisée
- Deuxième sonde aiguille
- Porte traversante additionnelle (à tunnel)

Enodis

Cellule de refroidissement & surgélation

EC30-110 / EC30-140



Enodis

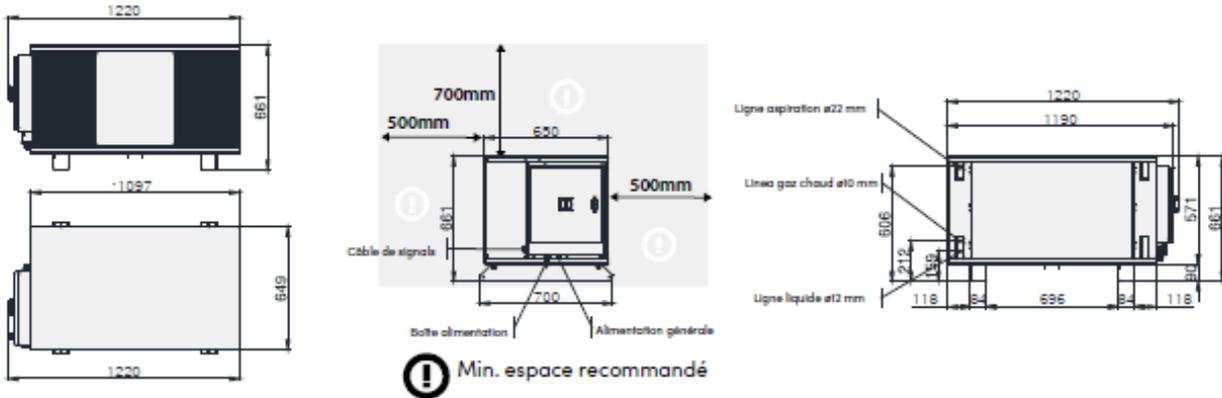
Cellule de refroidissement & surgélation

EC30-110 / EC30-140

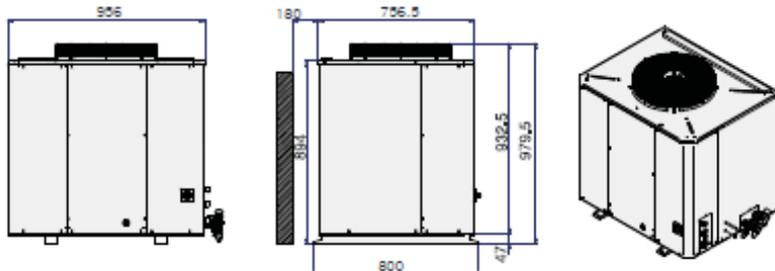
Unité de condensation

4 HP

10m kit d'installation standard inclus



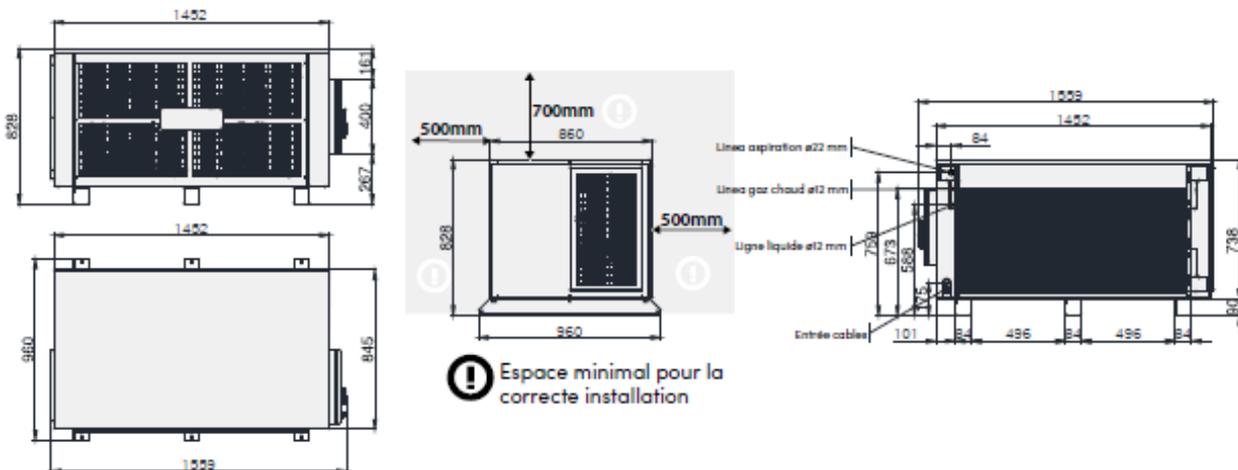
4 HP à faible bruit



63,5 Niveau de pression acoustique (dBA)

35,5 Niveau de pression acoustique à 10m (dba)

5,5 HP



Enodis

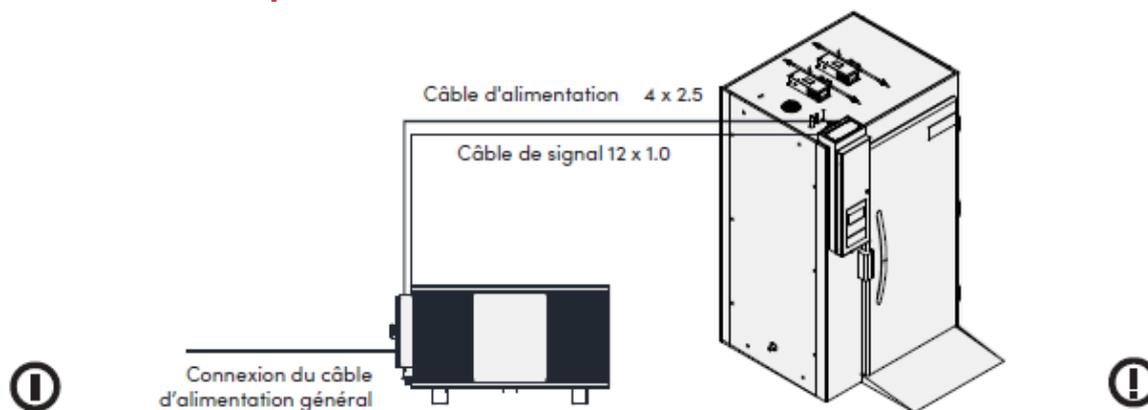
Cellule de refroidissement & surgélation

EC30-110 / EC30-140

Fonctions



Connexions électriques



Installation de versions sans unité de condensation

Exonération de la garantie

A' considérer comme exclus de la garantie : prestations frigorifiques de la machine - dysfonctionnement dû à des connexions de la machine à une unité de réfrigération centrale / ou de tiers partiels ou non conformes.

Particulièrement, nous ne garantissons pas des dommages résultant d'une absence de connexion à l'entrée d'alarme prévue de la carte électronique qui permet l'arrêt du système, qui a lieu en cas de dysfonctionnement de la centrale frigorifique ou de l'unité de condensation fournie par tiers. Dégivrage à gaz chaud disponible seulement avec la ligne gaz chaud (distance <25m). Dégivrage à air disponible par le panneau de contrôle

Connexion à une unité de condensation fournie par tiers

- Signal de contrôle pour le compresseur fourni
- Signal de control pour la valve de gaz chaud fourni (si présent)
- Entrée sur la carte électronique disponible pour signal d'alarme de l'unité de condensation qui permet de bloquer la machine

Connexion à une centrale frigorifique

- La fonction de surgélation doit être désactivé
- Utiliser une ligne avec une température d'évaporation -28°C/-30°C
- Disponible seulement le signal pour la valve de liquide (valve pas fournie)
- Entrée sur la carte électronique disponible pour signal d'alarme de la centrale frigorifique qui permet de bloquer la machine

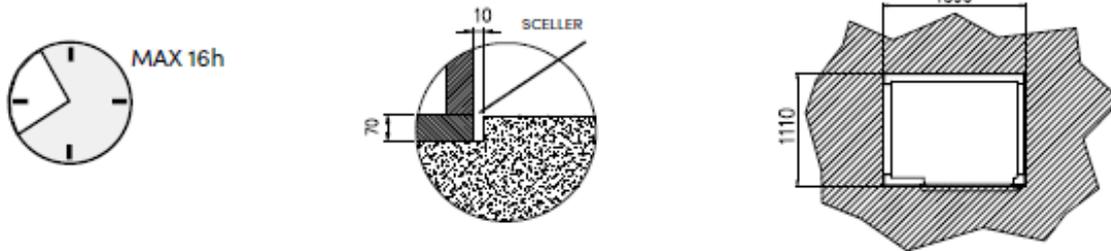
Enodis

Cellule de refroidissement & surgélation

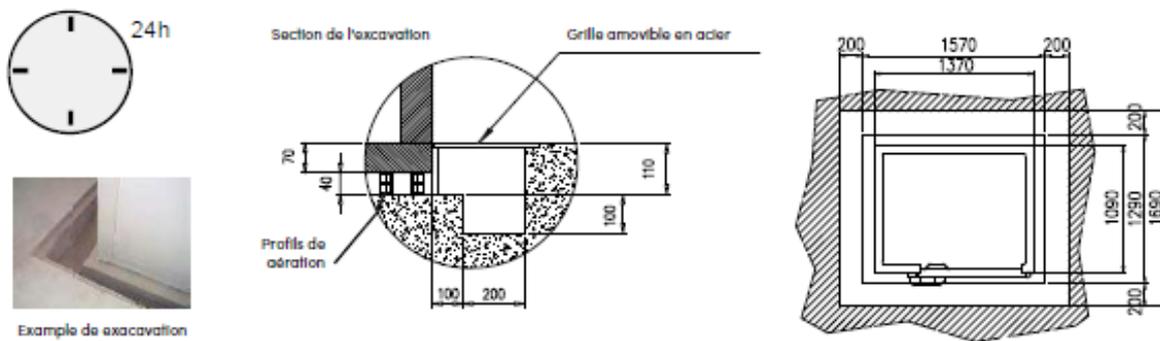
EC30-110 / EC30-140

Excavation

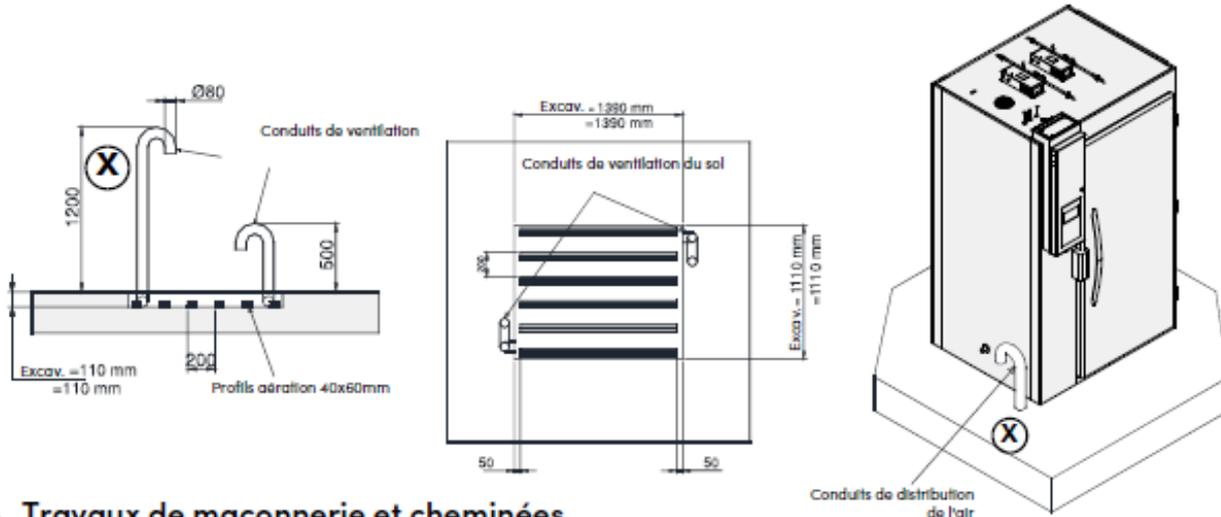
Solution pour fonctionnement moins de 16h/jour



Solution pour fonctionnement 24h/jour avec grille



Solution pour fonctionnement 24h/jour avec conduits de ventilation



! Travaux de maçonnerie et cheminées à la charge du client.

Données techniques

Alimentation électrique	400V/3N/50HZ	400V/3N/50HZ
Code produit	EC30-110	EC30-140
Longueur extérieure en mm	1415	1415
Hauteur extérieure en mm	2360	2360
Profondeur extérieure en mm	1225	1225
Câble d'alimentation (5 mètres inclus)	5 x 2.5 mm ²	5 x 4.0 mm ²
Puissance absorbée	5700 W -19 A	6500 W - 22 A
Données d'expédition / emballage (LxPxH) - kg	2450x1460x1120 mm - 450 kg	2450 x 1460 x 1120 - 450 kg
Caractéristiques unité de condensation	à distance / max 10 mètres	à distance / max 10 mètres
Alimentation électrique	400V/3N/50HZ	400V/3N/50HZ
Puissance frigorifique (-20°C/+45°C)	8310 W -4HP	10 970W - 5.5HP
Dégivrage	gaz chaud	gaz chaud
Ø tuyau de déchargement mm (du kit inclus)	12	12
Ø tuyau d'aspiration mm (du kit inclus)	28	28
Ø tuyau gaz chaud mm (du kit inclus)	10	10
Gaz réfrigérant	R452A (GWP2141) /R404	R452A (GWP2141) / R404
Données d'expédition / emballage (LxPxH) - kg	800x1550x700 mm - 270 kg	950 x 1600 x 850 mm - 310 kg
T° eau 15°C - consommation m ³ /h	1.28	1.65
T° eau 30°C - consommation m ³ /h	2.11	2.78